

# FOX-4

Tragkraftspritze FOX-4 (Rosenbauer) Jahrgang 2019



## Technische Daten

Hersteller & Typ	Rosenbauer FOX 4
Motor	BRP-Rotax 4-Takt 3-Zylinder
Leistung	65PS bei 5.100 1/min, max. Drehzahl 6.1001/min.
Tankinhalt	20 Liter Benzin
Verbrauch	ca 14 Liter / Stunde
Pumpe	1 Stufige Kreiselpumpe
Ansaugvorrichtung	Kolbensaugpumpe Magnetisch
Pumpenleistung	1500 Liter / Minute bei 10 bar
automatische Abschaltung	bei 2 bar Abgangsdruck
Höhe der Pumpe	0.85 m
Breite der Pumpe	0.64 m
Länge der Pumpe	0.93 m
Betriebsgewicht	166 Kg

## Bedienung der Motorspritze FOX



1. Taste Zündung ein
2. Taste Betätigung Kolbenansaugpumpe
3. Motor Stop
4. Drehrad zur Verstellung Motordrehzahl
5. Derhrad mit Taste zur Aktivierung Pumpendruckregler (optional)
6. Taste IDLE ( Leerlaufdrehzahl )
7. Taste Beleuchtung
8. Wahltasten für Boardcomputer

## Sicherheitsbestimmungen

- Verschiebung nur im Feldschritt
- Kein zusätzlicher Materialtransport auf dem Gerät
- Bei Gefälle Anhängerdeichsel grundsätzlich bergwärts richten und nötigenfalls mit Rettungsseilen bremsen bzw. ziehen
- An fließenden Gewässer ist das tragen von Schwimmwesten Vorschrift, wenn bei steil abfallenden Ufern die Wassertiefe mehr als ein Meter oder die Fliessgeschwindigkeit bei einer Tiefe von über 50 cm grösser als 1m/s ist.
- Beim Nachfüllen von Treibstoff während des Betriebes oder unmittelbar nach dem Rückzug ist wegen der Brandgefahr darauf zu achten, dass kein Treibstoff auf heisse oder glühende Teile verschüttet wird.
- Kanisterschlauch oder Trichter verwenden!
- Löschmittel muss bereitgestellt werden

## Inbetriebsetzung

- Druckstutzen und Ablashahn Schliessen
- Taste 1 für Motorstart Drücken
- Druckstutzen langsam öffnen

## Ab offenem Gewässer:

- Die Überdeckung des Seihers beträgt bei stehendem Gewässer mind. 50 cm, bei fliessendem Wasser mind. 30 cm
- Ohne Vakuum kein Ansaugen möglich
- In der Regel soll die Förderhöhe von ca. 8 m nicht überschritten werden

## Ab Hydrant:

- Gute Druckverhältnisse: Standort MS weiter weg vom Hydranten möglich
- Schlechte Druckverhältnisse: Standort MS näher beim Hydranten
- **Eingangsdruck an der Pumpe mind. 2 bar**

## Außerbetriebsetzung

- Auf Befehl Wasserabgabe unterbrechen
- Gas auf Leerlaufdrehzahl einstellen
- Motor einige Minuten im Leerlauf mit ca. 1000 U/min laufen lassen
- Motor abstellen mit Taste 3, gedrückt halten bis Display erlischt
- Material auf Transportwagen versorgen
- Treibstoff nachfüllen
- Motorspritze mit sauberem Wasser ab Hydrant spülen
- Trockensaugprobe durchführen  
(Druckabfall max. 0.2 bar in 3 Minuten)
- Kontrollheft nachführen