

Riverside

Schmutzwasserpumpe

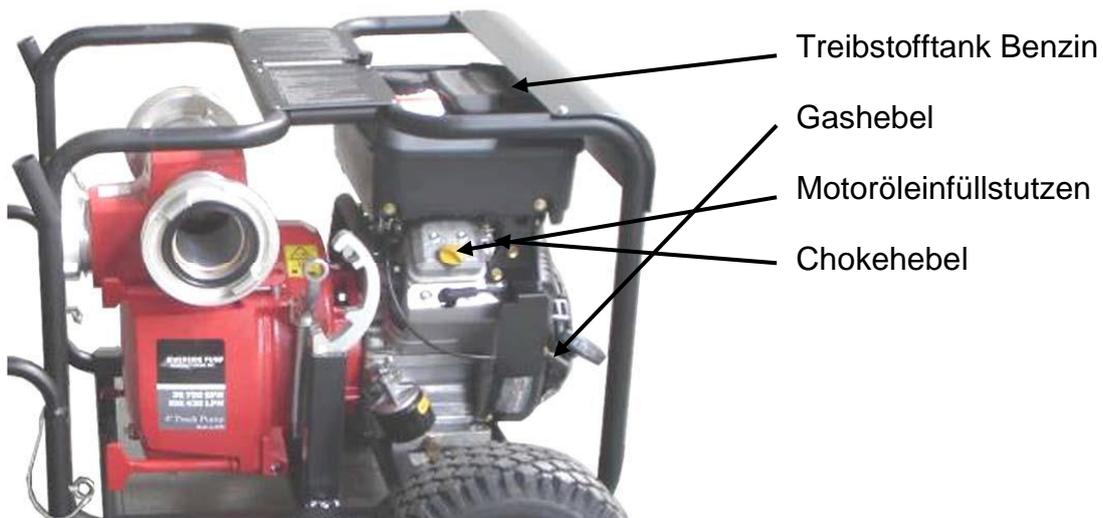
Jahrgang 2017



Technische Daten

Motor	4-Takt luftgekühlt 270 cm ³
Leistung	16 Ps bei Volllast
Tankinhalt	8.9 lt. Benzin
Verbrauch	1.5-2.5 lt./h
Aggregat komplett	175 kg
Pumpe	Zentrifugal Impeller 2-flügelig
Leistung	2500 l/min oder 150 m ³ /h
	bei max. 7,5 m Ansaughöhe
max. Durchlass	Festkörper ø 50 mm

Bedienung der Pumpe



Sicherheitsbestimmungen

- Darf nicht in Schiefelage betrieben werden
- Betrieb der Verbrennungsmotoren in Räumen ist verboten
- Beim Auftanken muss ein Löschmittel bereitstehen
- Es ist verboten, die Pumpe für das Fördern von brennbaren oder giftigen Stoffen einzusetzen.

Inbetriebsetzung

- **Gerät horizontal positionieren (sofern nötig, sichern).**
- **Kontrolle, ob der Saugkorb an der Saugleitung montiert ist.**
- **Die Kreiselpumpe über den oberen Verschlusszapfen oder über die Druckschlauchkupplung mit sauberem Wasser füllen.**
- **Treibstoffhahn öffnen.**
- **Stoppschalter in Stellung "I" bringen.**
- **Choke herausziehen (bei kaltem Motor)**
- **Gashebel in die Stellung "RUN" oder "FAST" schieben.**
- **Am Rücklaufstarter-Handgriff ziehen, um den Motor zu starten.**
- **Bei Bedarf den Vorgang mit leicht geöffnetem Choke wiederholen**
- **Wenn der Motor anspringt, den Chokehebel allmählich Richtung "RUN" schieben.**

Achtung

Pumpe nicht länger als 10 Min. mit geschlossenem Abgangsstutzen laufen lassen.

Ausserbetriebsetzung

- Gashebel langsam in Position "Slow" schieben.
- Motor ca. 1 Min. im Leerlauf abkühlen lassen.
- Gashebel in Position "Stop" schieben.
- Stopschalter auf "0" stellen.
- Treibstoffhahn schliessen.
- Druckschlauch entleeren, danach abkuppeln.
- Saugschlauch abkuppeln.
- Entleerungszapfen unten entfernen, damit Restwasser aus der Pumpe fliesst.
- Rückzug und Retablierung des Materials
- Pumpe auftanken
- Pumpe mit sauberem Wasser spülen